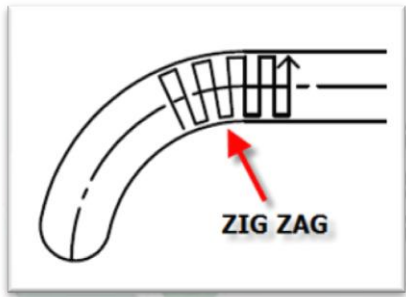


การกัดงานแบบ ZIG ZAG ไปตามรูปทรงของชิ้นงาน ด้วยคำสั่ง Fix Contour



Step 1 กำหนด MCS และ WorkPiece ให้เรียบร้อยแล้วเลือกคำสั่ง Fix Contour



Step 2 Geometry ใช้เป็น Workpiece แล้วกำหนดค่าต่างๆตามขั้นตอน

1. เลือกผิวที่ต้องการกัดงาน

Select Surface

2. เลือกวิธีการกัดแบบ Surface Area

3. กำหนด Drive Geometry ซึ่งจะมีผลกับทิศทางของ Toolpath ตัวอย่างนี้เราเลือกผิวเดียวกับ Cut Area

4. เลือกผิวเพื่อใช้เป็น Drive

Cut Patten : รูปแบบการเดินกัดงาน

Stepover : การเคลื่อนที่ของ tool ในแนวข้าง ความละเอียดของผิวงานจะขึ้นอยู่กับตรงนี้ด้วย

Cut Direction : เป็นตัวกำหนดว่าจะให้ Toolpath เดินขนาน หรือ เดินขวาง กับผิวที่เลือก

Step 3 กดปุ่ม Generate แล้วลอง Simulate toolpath ดู

